



Artikelcode: SRC*





The mark of

Anwendungsbereiche

Hard- und Softcover; Verpackungen, Einladungen, Visitenkarten, Tags und vieles mehr.

Produktbeschreibung

SH- Recycling ist ein Premiumpapier aus 100% Recyclingfasern. Es besticht durch seinen einzigartigen Farbton ("braun/grau" und "grau/grau" sowie "braun/braun") und seiner rauen Oberfläche. Dank des zeitlosen kraftbraun Ton lassen sich unzählige Designs auf diesem Papier verwirklichen. Auf der anderen Seite lassen sich auch Bilder in strahlenden, intensiven Farben abbilden, wenn die Druckmotive mit einem Deckweiß unterlegt werden. SH Recycling ist somit für Designer und Kreative ein ebenso einzigartiges wie umweltfreundliches Werkzeug um ihre kreativen und außergewöhnlichen Ideen zu verwirklichen

Besondere Eigenschaften

- > 100% Recycling
- > in den Farbvarianten braun/braun oder braun/grau oder grau/grau verfügbar
- > säurefrei
- > Kuverts verfügbar

Papierzertifikate

FSC® Recycled 90%: GFA-COC-001390

Qualitäts- und Verarbeitungshinweise

Druck		Druckverarbeitung
Bogenoffsetdruck	•	Drucklackierung
Siebdruck	•	UV-Lack
Flexodruck		Laminieren
Digitallaserdruck	•	Prägung
Digital- Inkjetdruck		Folienprägung
Raster:		
empfohlen: 135-150 lpi		• geeignet

Weiterverarbeitung	
Falzen	•
Rillen (ab 170 g/m²)	•
Stauchen	•
Stanzen	•
Rückenheftung	•
Klebebindung	•
Fadenheftung	•

Sortiment

		Grammatur (g/m²)				
Farbe	Format (cm)	100	140	160	350	440
braun/grau	70×100	SB	SB	SB		
grau/grau	70×100	SB	SB			
braun/braun	70×100				SB	SB
Diauri/Diauri	70X100				30	`

SB: Schmalbahn

Kuverts & Taschen

	quadrat. Kuvert	C 5/6 Tasche
Format (cm)	17x17	11x22
Grammatur (g/m²)	140	140
Fenster	ohne	ohne
Verschluss	Abziehstreifen	Abziehstreifen
Stück / VPE	250	250
Farben	braun/braun grau/grau	braun/braun grau/grau

Technische Spezifikationen

Gram	matur (g/m²)	ISO 536	100	140	160	350	440
Dicke	μm)	ISO 534	145	200	225	460	580
Volum	en (cm³/g)	ISO 534	1,45	1,43	1,41	1,31	1,32